

KARTA TECHNICZNA**Klej oparty na syntetycznych elastomerach**

Kolor	Bezbarwny lub czerwony
Lepkość	600 ± 20 mPa · s (w 20 °C; Brookfield)
Czas otwarty	Przy nanoszeniu 1-stronnym: 0 - 5 minut (w zależności od temp. otoczenia) Przy nanoszeniu 2-stronnym: 0 - 10 minut
Odporność termiczna	65 – 70 °C
Składowanie	Okolo 12 miesięcy, jeżeli składowany w dobrze zamkniętych, oryginalnych opakowaniach, w temperaturze od +18 do +25 °C
Metoda aplikacji	Materiały klejone muszą być suche, czyste i wolne od tłuszczu. Do aplikacji stosować pistolet natryskowy. Klej można nanosić 1-stronnie, ale jest możliwe także nanoszenie 2-stronne. Klej aplikować z optymalnej odległości wynoszącej ok. 20 - 25 cm. Złączyć obie części ze sobą, jednak nie później niż po 5 minutach, gdy zastosowano 1-stronną aplikację. Dopełnić sklejaną stosując natychmiast ręczny lub mechaniczny docisk obu łączonych elementów. TEMPERATURA PODCZAS KLEJENIA: 18 – 25 °C
Średnica dyszy	ø1,5 – 2,5 mm
Ciśnienie	2 – 6 bar
Ciężar właściwy	ok. 0,88 g/cm ³
Zawartość ciał stałych	57 ± 2 % (wysoka zawartość ciał stałych to mała emisja LZO i jeszcze mniej wyczuwalny zapach)
Opakowanie	Hobok – 13 kg; beczka – 170 kg; kontener – 800 kg
Przeznaczenie	Najczęściej używany do klejenia materacy i podkładów w tapicerce. Przeznaczony do klejenia: filc – filc, filc – materiały pikowane, filc – włókniny pikowane, pianka – filc, pianka – włókniny. Także rekomendowany do użycia w przemyśle meblarskim i tapicerskim.

KARTA TECHNICZNA

Ostrzeżenie

Produkt zawiera palne rozpuszczalniki. Stanowisko robocze musi być wentylowane. Nie palić tytoniu, nie spawać, nie używać otwartego ognia. Nie dopuścić do powstawania wszelkiego iskrzenia w sąsiedztwie stanowiska roboczego.

Kontenery, pistolet natryskowy, pompa, nie mogą być wykonane z galwanizowanych metali lub stopów cynku, gdyż może to spowodować agresywną reakcję kleju z metalem co może doprowadzić do degradacji kleju.

UWAGA:

Podane powyżej informacje są oparte na naszej najlepszej wiedzy i solidności posiadanych informacji. Jednakże wszelkie podane w Karcie Technicznej parametry i sugestie są przekazane bez żadnej gwarancji z uwagi na różnorodność warunków występujących w każdym zakładzie produkcyjnym, które są poza naszą kontrolą. Zaleca się przeprowadzenie własnych testów oceniających przydatność kleju do prowadzonego procesu klejenia.

Listopad 2016